

KALTUN

Kaltun, for years a leading company in the mining sector, recently expanded its range of raw materials with the introduction of various types of clay sourced from different geographical areas for use in the ceramic industry.

Due to their nature, raw materials may display considerable variations in chemical and physical characteristics, and this is especially true of clays which do not undergo additional processing subsequent to extraction and lump breaking. With this in mind, Kaltun has focused its attention not just on conventional ceramic clays but above all on mixes of different types of clay. An example is shown in the table. This technical and commercial policy has three aims. The first is to minimise the chemical and physical variations in the fin-

ished product to achieve more consistent quality, which is done by increasing the number of components and consequently reducing their individual impacts on the finished product. The second is to supply a complete product in which each individual clay in the Kaltun mix makes its own specific contribution. This means that the characteristics of the mix will be better balanced because any deficiencies in individual clays are compensated by the others. The third goal is adaptability to the body: whereas it is normally the ceramic laboratory that has to adapt its body to the supplied clay, the Kaltun mixes are able to adapt to any kind of body simply by changing the types and percentages of clays according to feedback from the customer.

Kaltun, da anni azienda leader del settore minerario, nell'intento di fornire una gamma ancora più completa di materie prime, ha inserito tra i propri prodotti anche varie tipologie di argille per uso ceramico, attinte da diversi bacini geografici. Per loro stessa natura, le materie prime - specialmente le argille che non subiscono processi di lavorazione aggiuntivi rispetto ad estrazione e frangizollatura - possono presentare differenze anche consistenti in termini chimico-fisici. Partendo da questa considerazione, Kaltun ha indirizzato la propria attenzione non solo sulle classiche argille ceramiche, ma anche e soprattutto su proprie miscele di differenti tipologie di argille (un esempio è riportato in tabella). Questa (dichiarata) scelta tecnica e commerciale ha una triplice finalità. In primo luogo, ridurre al mi-

nimo le variazioni chimico fisiche del prodotto finale rendendone la qualità più stabile; questo è possibile in quanto, aumentando il numero dei componenti, diminuisce l'incidenza del singolo componente sul prodotto finale. In secondo luogo, si fornisce così un prodotto completo sotto ogni punto di vista: ogni singola argilla presente nelle miscele proposte da Kaltun, infatti, apporta un proprio contributo alla miscela stessa, che quindi risulterà più equilibrata in ogni sua caratteristica, poiché nel suo insieme compensa le eventuali carenze delle singole argille. Infine, l'adattabilità all'impasto: se di norma è il laboratorio ceramico che deve adattare il proprio impasto all'argilla fornita, con le sue miscele Kaltun è in grado di adattarsi ad ogni tipologia di impasto semplicemente variando tipologie e percentuali, sulla base dei feed-back ricevuti dal cliente.

	Chemical Analysis Analisi Chimica					Characteristics Caratteristiche			
	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	L*	a*	B*	MCR
Example of KALTUN Clay Mix Esempio di Argilla Mix - KALTUN									
BK3 clay	63.00	24.50	1.10	1.05	2.00	76.7	2.0	15.8	45 kg/cm ³

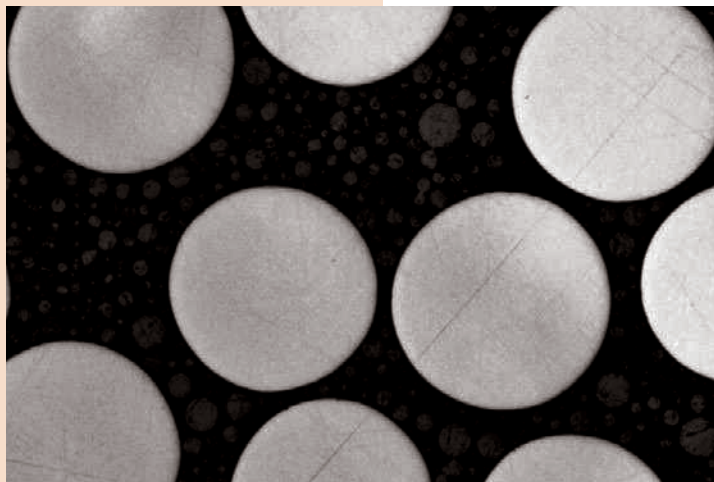
REMIX - CBC GROUP

Drawing from its many years of experience in dry and wet milling, C.B.C. Group has collaborated on the optimisation of zirconium silicate beads to achieve better performance during milling.

ReMix, a member of the Group since 2010, is launching a highly innovative product in the field of ink milling: yttrium-stabilized zirconium silicate ZY Premium Beads. These beads guarantee reliability of the milling process for any kind of pigment and are able to optimize and reduce the final costs of the process. The superior performance of ZY Premium Beads is a result of the high degree of compaction of the beads,

which reduces air inclusions and consequently wear during milling.

The advantages of ZY Premium Beads are particularly evident



Storicamente specializzato nella macinazione a secco e a umido, il Gruppo C.B.C. ha collaborato all'ottimizzazione dell'utilizzo delle sfere di silicato di zirconio per

ottenere migliori performance durante le macinazioni.

ReMix - parte integrante del gruppo dal 2010 - propone una novità per le macinazioni degli inchiostri: ZY Premium Beads al silicato di zirconio stabilizzato con ittrio. Queste sfere garantiscono affidabilità della macinazione per qualsiasi tipo di pigmento e permettono di ottimizzare e contenere i costi finali del processo di macinazione. La migliore performance delle ZY Premium è data dall'alta compattazione delle sfere, che garantisce una riduzione delle inclusioni d'aria al loro interno e pertanto un abbassamento a valori minimi di eventuali rotture durante la macinazione.

I vantaggi delle ZY Premium Beads risultano macroscopicamente